

Document Number

First Release Date

Does Not Contain ITAR Controlled Data

Revision Number

Revision Date

Cancelled Revision

1. KAPSAM

- 1.1. HSF AS9100 KYS kapsamında, HSF üretim ve tedarik zinciri sureclerinde sahte veya sahte olduğundan suphelenilen ürünlere karşı temel önleyici politikaları tanımlamak amacıyla bu farkındalık dokümanı hazırlanmıştır.
- 1.2. HSF, üretim standartlarını, müşteri isterlerini ve uluslararası kuruluş düzenlemelerini temel alarak tüm üretim ve kalite kontrol sureclerini yürütmektedir. Bu bağlamda HSF üretim ve kalite kontrol kabiliyetleri kadmiyum kaplama gibi insan sağlığına ve çevreye zararlı sureçler haric tüm sureçlerin kendi bünyesinde ve/veya kontrolünde gerçekleşmesine olanak sağlayacak seviyeye ulaşmıştır.

! HSF Sahte Ürün Önleme Politikası (CPP) yalnızca üretim veya tedarik kabiliyetlerini değil, HSF CPP ayrıca telif hakkıyla korunan belgelerin yetkisiz çoğaltılmasını, kopyalanmasını veya kullanımını da kapsar.

! HSF üretim ve kalite kontrol kabiliyetleri metal parçaları ve bu parçalara uygulanan yağlama ve pasivasyon dahil kaplama sureclerini kapsamaktadır. Bu doğrultuda elektronik ekipmanlar, sensörler, elektronik kartlar ve benzeri donanımlar HSF kabiliyetleri dışındadır ve bunlar bu farkındalık dokümanının kapsamı dışındadır.

- 1.3. HSF, üretim standartlarını, müşteri isterlerini ve uluslararası kuruluş düzenlemelerini temel alarak tüm üretim ve kalite kontrol sureclerini yürütmektedir. Bu bağlamda HSF üretim ve kalite kontrol kabiliyetleri kadmiyum kaplama gibi insan sağlığına ve çevreye zararlı sureçler haric tüm sureçlerin kendi bünyesinde ve/veya kontrolünde gerçekleşmesine olanak sağlayacak seviyeye ulaşmıştır.

HSF üretim ve kalite kontrol kabiliyetleri için HSF Capabilities sayfasını ziyaret edin

“<https://hsfsavunma.com/hsfcapabilities.html>”

1. SCOPE

1.1. In the scope of HSF AS9100 QMS, this awareness document has been prepared to describe the main preventive policies against counterfeit or suspected counterfeit products within HSF production and supply chain processes.

1.2. HSF carries out all production and quality control processes based on production standards, customer requirements and international organization regulations. In this context, HSF production and quality control capabilities have reached a level that allows all processes to be carried out within its own organization and/or under its control, except for processes that are harmful to human health and the environment such as cadmium plating.

! The HSF Counterfeit Prevention Policy (CPP) does not only cover its production or supply capabilities, the HSF CPP also covers the unauthorized duplication, copying, or use of copyrighted documents.

! HSF manufacturing and quality control capabilities cover metal parts and coating processes applied to these parts, including lubrication, passivation. In the scope of this capability, electronic equipment, electronic sensors, electronic cards and similar hardware are executed from HSF capabilities and therefore they are outside the scope of this awareness document.

1.3. HSF carries out all production and quality control processes based on production standards, customer requirements and international organization regulations. In this context, HSF production and quality control capabilities have reached a level that allows all processes to be carried out within its own organization and/or under its control, except for processes that are harmful to human health and the environment such as cadmium plating.

For HSF production and quality control capabilities, visit HSF Capabilities at

“<https://hsfsavunma.com/hsfcapabilities.html>”

2. REFERANS DOKÜMANLAR VE STANDARTLAR

- 2.1. AS9100 Rev.D madde 8.1.4 kapsamında HSF, sahteciliği önleme ve risk azaltma politikasını oluşturmuş ve uygulamaktadır. Bu politikayı uygularken HSF, aşağıda listelenen belgeleri ve standartları referans olarak almıştır:

SAE AS9100	Quality Management Systems - Requirements for Aviation, Space, and Defense Organizations
SAE AS9120	Quality Management Systems - Requirements for Aviation, Space, and Defense Distributors
SAE AS6832	Counterfeit Materiel, Assuring Acquisition of Authentic and Conforming Fasteners
SAE AS6174	Counterfeit Materiel; Assuring Acquisition of Authentic and Conforming Materiel
SAE AS6279	Standard Practice for Production, Distribution, and Procurement of Metal Stock
SAE AS9003	Inspection and Test Quality System

2. REFERENCE DOCUMENTS AND STANDARDS

- 2.1. In the scope of AS9100 Rev.D article 8.1.4, HSF created and conducts the counterfeit prevention and risk mitigation policy. While implementing this policy, HSF referenced the documents and standards listed below:

In The Scope of AS9100 Rev.D Article 8.1.4

The information contained in this document is the property of HSF.

Unauthorized reproduction, duplication or use of information is prohibited.

CONTROLLED COPY - Printed Copies Are Considered UNCONTROLLED - Verify Current Revision Before Use.

AWARENESS & TRAINING DOCUMENT

SAHTE URUN ONLEME POLITIKASI (CPP) COUNTERFEIT PREVENTION POLICY (CPP)

Document Number	First Release Date	Does Not Contain ITAR Controlled Data
Revision Number	Revision Date	Cancelled Revision
SAE AIR6273	Terms, Definitions, and Acronyms Counterfeit Materiel or Electrical, Electronic, and Electromechanical Parts	
SAE TB0003	Counterfeit Parts & Materials Risk Mitigation	
ASTM F1448	Standard Guide for Selection of Security Technology for Protection Against Counterfeiting, Alteration, Diversion, Duplication, Simulation, and Substitution (CADDSS) of Products or Documents	
ISO 22383	Security and Resilience — Authenticity, Integrity and Trust for Products and Documents — Guidelines for the Selection and Performance Evaluation of Authentication Solutions for Material Goods	
ISO 17025	General Requirements for the Competence of Testing and Calibration Laboratories	

3. TANIMLAR VE KISALTMALAR

- 3.1. **HSF**: HSF Savunma Havacilik Ltd. Sti.
- 3.2. **HSF CPP**: HSF Sahte Ürün Önleme Politikası
- 3.3. **ANSI**: Amerikan Ulusal Standartlar Enstitüsü
- 3.4. **AS (SAE)**: Havacilik Standartlari için tanımlama on eki
- 3.5. **ASME**: Amerikan Makina Muhendisleri Dernegi
- 3.6. **ISO**: Uluslararası Standardizasyon Orgutu
- 3.7. **MIL-STD**: Askari Standard
- 3.8. **NAS**: Ulusal Havacilik Standardi
- 3.9. **OEM**: Orjinal Parca Ureticisi
- 3.10. **QEM**: Akredite Parca Ureticisi
- 3.11. **CoC (CofC)**: Uygunluk Beyani
- 3.12. **CAGE**: Ticari ve Hukümet Numarasi (**HSF'nin CAGE kodu TG551**)
- 3.13. **DUNS (D&B)**: D&B numarasi veya DUNS numarasi, sirketler ve devlet kuruluslari gibi her türlü işletme organizasyonunu tanımlamak için işletmeler tarafından kullanılan küresel standart numaralandırma sistemidir. (**HSF'nin DUNS kodu 519917401**)
- 3.14. **Batch / Lot Numarasi**: Parti veya lot numarasi, üretim zinciri içerisinde belirli bir ürün grubunu ayırt etmek için kullanılan, izlenebilirlik ve ürün güvenliği için kayıt altında tutulan tanımlayıcı rakamsal ve harfsel dizidir.
- 3.15. **Ham Madde (Material)** bir şeyin yapıldığı veya yapılabileceği elementleri, bileşenleri veya maddeleri ifade eden genel tanımdır
- 3.16. **Askari Malzeme (Materiel)** özellikle askeri teçizat, aparat ve malzemeleri ifade eder
- 3.17. **Nitelikli Üretici**: Standard gereklilikleri ve/veya müşteri istekleri ve/veya üretim istekleri olarak gerekli olan üretim ve kalite kontrol kabiliyetlerini karşılayabilen üreticiler
- 3.18. **Akredite Üretici**: AS9100 standardi kapsamında yıllık olarak düzenli uluslararası denetime katılan ve denetim sonuçlarının uluslararası OASIS IAQG sisteminde yayınlanan üreticiler,
- 3.19. **Mill (Heat) Raporu**: Üretim esnasında kullanılan hammaddenin üretim yerini, üretim yılını ve kalite kontrol test sonuçlarını içeren hammadde uygunluk raporu. Evrak izlenebilirlik gereklilikleri için "**HSF Traceability and Flow Down Policy**" dokümanına bakın
- 3.20. **SUPHELI (SUSPECT) URUN**: İzlenebilirlik evrak gereklilikleri ve/veya kalite kontrol sonuçları ve/veya teknik bilgiler kapsamında tedarigi sağlanan ürünün istekleri karşılamayan ürünler,

3. DEFINITIONS AND ABBREVIATIONS

- 3.1. **HSF**: HSF Savunma Havacilik Ltd. Sti.
- 3.2. **HSF CPP**: HSF Counterfeit Prevention Policy
- 3.3. **ANSI**: American National Standards Institute
- 3.4. **AS (SAE)**: Designation prefix for Aerospace Standard
- 3.5. **ASME**: American Society of Mechanical Engineers
- 3.6. **ISO**: International Organization for Standardization
- 3.7. **MIL-STD**: Military Standard
- 3.8. **NAS**: National Aerospace Standard
- 3.9. **OEM**: Original Equipment Manufacturer
- 3.10. **QEM**: Qualified Manufacturers List
- 3.11. **CoC (CofC)**: Certificate of Conformance
- 3.12. **CAGE**: Commercial and Government Entity (TG551 is the CAGE code of HSF)
- 3.13. **DUNS (D&B)**: The D&B number or DUNS number is the global standard numbering system for businesses to identify all types of business organizations, such as corporations and government entities. (**519917401 is the DUNS code of HSF**)
- 3.14. **Batch / Lot Number**: A batch or lot number is a numerical and letter sequence used to distinguish a specific product group within the production chain and is recorded for traceability and product safety.
- 3.15. **Raw Material** refers to the elements, components, or substances from which something is made or can be made.
- 3.16. **Materiel** specifically refers to military equipment, apparatus, and supplies
- 3.17. **Qualified Manufacturer**: The manufacturers who have necessary production and quality control capabilities are specified by the standard and/or customer and/or procurement
- 3.18. **Accredited Manufacturer**: Manufacturers who participate in annual regular international audits within the scope of the AS9100 standard and whose audit results are published in the OASIS IAQG system,
- 3.19. **Mill (Heat) Report**: Raw material conformity report containing the production place, production year and quality control test results of the raw material used during production. For document traceability requirements see the "**HSF Traceability and Flow Down Policy**" document.
- 3.20. **SUSPECT PRODUCT**: The products supplied do not meet the requirements within the scope of traceability documents and/or quality control results and/or technical information,

In The Scope of AS9100 Rev.D Article 8.1.4

The information contained in this document is the property of HSF.

Unauthorized reproduction, duplication or use of information is prohibited.

CONTROLLED COPY - Printed Copies Are Considered UNCONTROLLED - Verify Current Revision Before Use.

Document Number

First Release Date

Does Not Contain ITAR Controlled Data

Revision Number

Revision Date

Cancelled Revision

3.21. HILELI (FRAUDULENT) URUN: Musterinin gereksinimlerini karsiliyor seklinde musteriye sunulan yanıltıcı dolandırıcı sahte ürünler.

3.22. SAHTE (COUNTERFEIT) URUN: Yasal bir hak olmaksızın yanıltma, aldatma veya dolandırma amacıyla bir kaynak tarafından temsil edilen, tanımlanan veya isaretlenen ve/veya değiştirilen, kopyası, taklidi veya ikamesi olduğu doğrulanmış sahte ürün.



- ! Supheli Urun, daha fazla değerlendirme ve test yoluyla Sahte veya Hileli Urun haline gelebilir.
Suspect Product can become Fraudulent or Counterfeit Product through further evaluation and testing.
- ! Tüm sahte ürünler sahtedir, ancak tüm hileli ürünler sahte değildir.
All counterfeit products are fraudulent, but not all fraudulent products are counterfeit.
- ! Sahte ve hileli ürün arasında yasal ayrımlar vardır.
There are legal distinctions between counterfeit and fraudulent product.

3.23. Tahribatlı Muayene (DT): Malzemelerin, bileşenlerin, alt bileşenlerin veya sistemlerin özelliklerini **hasara uğratarak veya kalıcı olarak değiştirerek** istenen standartlara uygunluğun ölçme yöntemleridir.

3.24. Tahribatsız Muayene (NDT): Malzemelerin veya bileşenlerin özelliklerini **hasara uğratmadan veya kalıcı olarak değiştirmeden** istenen standartlara uygunluğun ölçme yöntemleridir.

3.25. Tedarikçi: Genellikle üretim amaçları için başka bir organizasyona belirli mal, hizmet veya ham madde sağlayan firmadır.

3.26. Satıcı: Bitmiş malları veya hizmetleri doğrudan tüketiciye veya firmalara satan firmalardır.

3.27. İptal Tedarikçi: Puanları 50'nin altında olan tedarikçiler. İptal tedarikçi terimi, sahte ürünler sağlayan ve/veya izlenebilirlik belgelerini deyiştirilen ve/veya yeterli teknik destek ve garanti sağlayamayan tüm şirketleri kapsar.

3.21. FRAUDULENT PRODUCT: *Suspect product misrepresented to the customer as meeting the customer's requirements.*

3.22. COUNTERFEIT PRODUCT: *Fraudulent product that has been confirmed to be a copy, imitation or substitute that has been represented, identified, or marked as genuine, and/or altered by a source without legal right with intent to mislead, deceive or defraud.*

3.23. Destructive Testing (DT): *Methods of measuring compliance with required standards by **damaging or permanently changing** the properties of materials, components, sub-components or systems.*

3.24. Non-Destructive Testing (NDT): *Methods of measuring compliance with required standards specifications **without damaging or permanently changing** the properties of materials or components.*

3.25. Supplier: *It is a business entity that provides specific goods, services, or raw materials to another organization, typically for manufacturing purposes.*

3.26. Vendor: *An entity that sells finished goods or services directly to the consumer or business.*

3.27. Cancelled Supplier: *Suppliers whose scores are below 50. The cancelled supplier term covers all companies that provide counterfeit products and or forge traceability documents, and or cannot provide adequate technical support and warranty.*

4. SAHTE URUNLE MUCADELE

4.1. İzlenebilirlik: Urun güvenliği ve sahte ürün önleme gereklilikleri kapsamında HSF için **ilk ve en önemli koşul** ürün izlenebilirliğinin tam ve kesintisiz olmasıdır. Urun izlenebilirlik ve tarihsel akis gereklilikler için "**HSF Traceability and Flow Down Policy**" dokümanına bakın,

4.2. Direk Üreticiler: Müsteri veya üretim standardı gereği uygulanması gereken özel süreçler varsa, bu özel süreçler için HSF her zaman direk üretici ile çalışmaktadır. **Orneğin HSF, Setil Alkol, Kati Film Yaglama ve Alüminyum Pigment Kaplama süreçleri için Curtiss-Wright (Overlube) ürünlerini kullanmaktadır,**

4.3. Tedarikçi Risk Değerlendirme (Kalifikasyon ve Değerlendirme): HSF, çalıştığı tüm tedarikçileri için proje bazlı aktif puanlama sistemi uygulamaktadır. **Tedarikçi puanlamasında için 3 nokta önemlidir: İzlenebilirlik, Kalite, Zamanında Teslimat.** Tedarikçi Risk Değerlendirme

4. ANTI-COUNTERFEIT ACTIONS

4.1. Traceability: *In the scope of product safety and counterfeit prevention requirements, **the first and most important step** for HSF is full and uninterrupted traceability. For product traceability requirements, see "**HSF Traceability and Flow Down Policy**".*

4.2. Direct Manufacturers: *If special processes need to be applied due to customer or production standards, HSF always supplies them from the manufacturers required. **For example, HSF uses Curtiss-Wright (Overlube) products for Cetyl Alcohol, Solid Film Lubrication, and Aluminum Pigment Coating processes,***

4.3. Supplier Risk Assessment (Qualification and Evaluation): *HSF applies a project-based active scoring system for all suppliers it works with. **Three points are important for supplier scoring: Traceability, Quality, On-Time Delivery***

AWARENESS & TRAINING DOCUMENT

SAHTE URUN ONLEME POLITIKASI (CPP) COUNTERFEIT PREVENTION POLICY (CPP)

Document Number	First Release Date	Does Not Contain ITAR Controlled Data
Revision Number	Revision Date	Cancelled Revision

4.4. HSF SAHTE URUN ONLEME POLITIKASI ICIN EN YUKSEK RISK SEVIYELERINI HARICI SURECLER (HAMMADDE VE KADMIYUM, NIKEL VE GUMUS KAPLAMA) OLUSTURMAKTADIR. HSF asagidaki surecler icin **harici tedarikci** kullanir ve bu surecler icin uyguladigi ozel kalite kontrol ve surec onay kontrolleri vardir.

4.5. HAMMADDE TEDARIGI: HSF uretim surecleri kapsaminda tum hammadde siparisleri icin asagidaki adimlarin izlenmesi gerekir:

- 4.5.1. Stoklama amacli hammadde siparisi acilmaz,
- 4.5.2. Sadece uretim standardina uygun hammaddelerin siparisi acilir,
- 4.5.3. Mill (Heat) Raporu olmayan hammaddelerin siparisi acilmaz,
- 4.5.4. Siparis oncesi mutlaka HSF laboratuvarı tarafından hammadde raporu onayi sarttir,
- 4.5.5. Tum hammaddeler HSF laboratuvarı tarafından mutlaka asagidaki tahribatli ve tahribatsiz testlerden gecer:
 - 4.5.5.1. Boyutsal uygunluk (NDT),
 - 4.5.5.2. Kimyasal Analiz, spektrometre olcum (NDT),
 - 4.5.5.3. Sertlik (portatif) olcumu (NDT),
 - 4.5.5.4. Sertlik (rockwell veya Micro Vickers) olcumu (DT),
 - 4.5.5.5. Cekme-Kopma Dayanımı (DT),
 - 4.5.5.6. Darbe Testi (DT),
 - 4.5.5.7. Eddy Current - Electrical Conductivity (standard geregi istenen hammaddeler) (NDT),
 - 4.5.5.8. Permeability (Magnetic) Olcum (standard geregi istenen hammaddeler) (NDT),

4.6. KAPLAMA HIZMETI ALIMI: HSF uretim surecleri kapsaminda harici kaplama surecleri icin asagidaki adimlarin izlenmesi gerekir. **HSF pasivasyon, setil alkol, kati film yaglama ve alüminyum pigment kaplamalarını harici kaplama sureclerinden ayri tutar cunku bu surecler HSF bnyesinde yurutulmektedir.**

- 4.6.1. Tedarikci secimi,
- 4.6.2. Siparis emrinin tum isterleri karsilayacak sekilde teknik cizimiyle birlikte hazirlanmasi,
- 4.6.3. Ozel sureclerin (stress giderme, yuzey hazirlama, hidrojen gevrekligi) HSF bnyesinde tamamlanacagi,
- 4.6.4. Tedarikci raporunda olmasi gereken zorunlu bilgilerin HSF siparis emrinde belirtilmesi,
- 4.6.5. Kaplama kabulü icin uygulanacak DT ve NDT testlerinin tamamlanmadan kabul isleminin tamamlanmayacagi,
- 4.6.6. Musteri isterinde ozel olarak istenen hususlarin siparis emrinde belirtilmesi.

4.4. EXTERNAL PROCESSES (RAW MATERIAL AND CADMIUM, NICKEL AND SILVER COATING) ARE THE HIGHEST RISK VALUE FOR HSF COUNTERFEIT PREVENTION POLICY. HSF needs **external suppliers** for the following processes and HSF has specific quality control and process approval inspections applied for these processes.

4.5. RAW MATERIAL PROCUREMENT: In the scope of HSF production processes, the following steps are followed for all raw material orders:

- 4.5.1. Raw materials are not ordered for storage purposes,
- 4.5.2. Raw materials are ordered to suit the production standard,
- 4.5.3. Raw material orders without a Mill (Heat) Report are not opened,
- 4.5.4. Before the order, the raw material report approval by the HSF laboratory is a must,
- 4.5.5. All raw materials received are subject to the following destructive and nondestructive quality controls by the HSF laboratory:
 - 4.5.5.1. Dimensional suitability (NDT),
 - 4.5.5.2. Chemical Analysis, spectrometer measurement (NDT),
 - 4.5.5.3. Hardness (portable) measurement (NDT),
 - 4.5.5.4. Hardness (Rockwell or Micro Vickers) (DT),
 - 4.5.5.5. Tensile-Strength Test (DT),
 - 4.5.5.6. Impact Test (DT),
 - 4.5.5.7. Eddy Current - Electrical Conductivity (for the raw materials required by the standard) (NDT),
 - 4.5.5.8. Permeability (Magnetic) Measurement (for the raw materials required by the standard) (NDT),

4.6. COATING PROCUREMENT: In the scope of HSF production processes, the following steps are followed for external coating processes. **HSF keeps passivation, cetyl alcohol, solid film lubrication and aluminum pigment coatings separate from external coating processes because these processes are carried out within HSF.**

- 4.6.1. Supplier selection,
- 4.6.2. Preparation of the purchase order with technical drawings in a way that meets all requirements,
- 4.6.3. Special processes (stress relief, surface treatment, hydrogen embrittlement) will be completed by HSF,
- 4.6.4. Indication of what information is obligated in the supplier CoC by the HSF purchase order text,
- 4.6.5. Acceptance process will not be completed without DT and NDT tests to be applied for coating acceptance,
- 4.6.6. Indication of mandatory information specifically requested by the customer in the HSF purchase order.

5. SUPHELI (HILELI VE/VEYA SAHTE) URUN TESPIT EDILDIGINDE

5.1. Ister hammadde isterse kaplama asamasinda olsun, supheli (hileli veya sahte) bir urun tespit edildiginde:

- 5.1.1. bu urun normal urunlerden ayrilir,
- 5.1.2. sahte (supheli) parca olarak etiketlenir,

5. DETECTION OF THE SUSPICIOUS (FRAUDULENT AND/OR COUNTERFEIT) PRODUCT

5.1. When a suspicious product is detected whether in the raw material or coating stage:

- 5.1.1. this product is separated from normal products,
- 5.1.2. labeled as a counterfeit (suspicious) part,

In The Scope of AS9100 Rev.D Article 8.1.4

The information contained in this document is the property of HSF.

Unauthorized reproduction, duplication or use of information is prohibited.

CONTROLLED COPY - Printed Copies Are Considered UNCONTROLLED - Verify Current Revision Before Use.

AWARENESS & TRAINING DOCUMENT

SAHTE URUN ONLEME POLITIKASI (CPP) COUNTERFEIT PREVENTION POLICY (CPP)

Document Number	First Release Date	Does Not Contain ITAR Controlled Data
Revision Number	Revision Date	Cancelled Revision

- 5.1.3. durum teknik olarak raporlanır,
5.1.4. tedarikci firmadan teknik açıklama istenir,
5.1.5. tedarikci firma konu hakkında düzeltme işlemi uygulamazsa, firma ile tüm ilişki kesilir ve ürünler iade edilir,
5.1.6. gerekmesi durumunda yasal süreç hakkı saklı tutulur.
5.2. Sahte ürün tespit edildiğinde HSF ürün ve tedarikçi risk değerine göre uygulayacağı politikayı belirler. **Buna göre tedarik edilen hammadde ve kaplama ürünleri için uygulanan politikalar birbirinden farklılık gösterebilir ama "Tedarik Edilen Ürünler İçin Risk Değerlendirme Tablosu" temel alınır:**

- 5.1.3. the situation is reported technically,
5.1.4. a technical explanation is requested from the supplier,
5.1.5. if the supplier does not apply a correction on the claim, all relations with the supplier are cut off and the products are returned,
5.1.6. the right to legal process is reserved, if necessary.
5.2. When a counterfeit product is detected, HSF determines the policy to be applied according to the product and supplier risk value. **Accordingly, the policies applied for raw materials and coated products may differ, but the "Risk Assessment Table for Supplied Products" is taken as the basis:**

5.2.1. TEDARİK EDİLEN ÜRÜNLER İÇİN RİSK DEĞERLENDİRME TABLOSU

5.2.2. RISK ASSESSMENT TABLE FOR SUPPLIED PRODUCTS

SUPPLIED PRODUCT RISK ASSESSMENT		FORGED PRODUCT AND/OR DOCUMENTS			TRUE PRODUCT		
		COUNTERFEIT If the supplier provides forged traceability documents	FRAUDULENT If the supplier tries to present the wrong product as the right product	SUSPICIOUS If the supplier does not provide the necessary technical support	POOR QUALITY If the supplier provides poor quality products	WRONG PRODUCT If the supplier supplies the wrong product	MISSING DOCS If the supplier supplies products with incomplete documents
PRODUCT AQL LEVEL (see "HSF AQL Policy" document for more detail)	CATASTROPHIC	5	5	5	4	3	3
	CRITICAL	5	5	4	3	3	3
	MAJOR	5	4	4	3	2	2
	MINOR	5	4	3	2	2	1
	NEGLIGIBLE	5	3	2	1	1	1

- 5.2.2.1. **Catastrophic:**
5.2.2.1.1. "Catastrophic" sınıfına giren durumlar için tedarikçi firma ile iletişim kesilir,
5.2.2.1.2. Firma statusu "**Canceled Supplier**" olarak değiştirilir,
5.2.2.1.3. Gerekirse bu durum resmi makamlarla paylaşılabılır.

- 5.2.2.1. **Catastrophic:**
5.2.2.1.1. In case of a "Catastrophic" classified situations, relations with the supplier are cut off,
5.2.2.1.2. The supplier status is changed to "**Canceled Supplier**"
5.2.2.1.3. If required, the issue may move into the legal bodies.

In The Scope of AS9100 Rev.D Article 8.1.4

The information contained in this document is the property of HSF.

Unauthorized reproduction, duplication or use of information is prohibited.

CONTROLLED COPY - Printed Copies Are Considered UNCONTROLLED - Verify Current Revision Before Use.

AWARENESS & TRAINING DOCUMENT

SAHTE URUN ONLEME POLITIKASI (CPP) COUNTERFEIT PREVENTION POLICY (CPP)

Document Number	First Release Date	Does Not Contain ITAR Controlled Data
Revision Number	Revision Date	Cancelled Revision

5.2.2.2. Critical:

- 5.2.2.2.1. "Critical" sinifina giren durumlar icin tedarikci firma ile iliskiler dondurulur,
- 5.2.2.2.2. Urun icin fabrika seviyesi teknik raporlar istenir, bu rapor alinamazsa 3ncu taraf ISO17025 akredite bagimsiz laboratuvar raporu alinir,
- 5.2.2.2.2.1. "6.2.1.2.2" asamasinin gerceklesmesi durumunda, tedarikci firma statusu "Canceled Supplier" olarak degistirilir.

- 5.2.2.2.3. Gerekirse bu durum resmi makamlarla paylasilabilir.

5.2.2.3. Major:

- 5.2.2.3.1. "Major" durumun gerceklesmesi durumunda, tedarikci firmanin teknik destege ihtiyaci vardir.
- 5.2.2.3.2. Mevcut proje durdurulur,
- 5.2.2.3.3. Tedarikci firmanin teknik kapasitesi urun gereksinimleri ile karsilastirilir, firmanin eksik yonleri belirlenir,
- 5.2.2.3.4. Tedarikci firma eksik yonleri konusunda teknik egitime alinir,

5.2.2.4. Minor:

- 5.2.2.4.1. "Minor" durumun gerceklesmesi durumunda, tedarikci firma yanlis urun konusunda bilgilendirilir,
- 5.2.2.4.2. Yanlis urun degisiminin tamamlanmasi icin tedarikci firmaya ek sure verilir,
- 5.2.2.4.3. Tedarikci firma yanlis urun degisimini tamamlayamazsa, tedarikci firmanin statusu bir kademe dusurulur
- 5.2.2.4.4. Firma ile calisma surecleri durdurulur,

5.2.2.5. Negligible:

- 5.2.2.5.1. "Negligible" durumun gerceklesmesi durumunda, tedarikci firma eksik belge veya bilgi konusunda bilgilendirilir,
- 5.2.2.5.2. Tedarikci firma tarafından eksik bilgi veya belge duzeltmesi yapilincaya kadar urun kabulü gerceklestirilmez,
- 5.2.2.5.3. Firma ile calismaya devam edilir,

5.2.2.2. Critical:

- 5.2.2.2.1. In case of a "Critical" classified situations, relations with the supplier are frozen,
- 5.2.2.2.2. Factory level reports are requested for the product, if this report cannot be obtained, a 3rd party ISO17025 accredited laboratory report is obtained,
- 5.2.2.2.2.1. If the "6.2.1.2.2" stage is realized, the status of the supplier company is changed to "Canceled Supplier".

- 5.2.2.2.3. If required, the issue may move into the legal bodies.

5.2.2.3. Major:

- 5.2.2.3.1. In case of "Major" situation, the supplier company needs technical support,
- 5.2.2.3.2. Current project is stopped,
- 5.2.2.3.3. Technical capacity of the supplier company is compared with product requirements, deficiencies of the company are determined,
- 5.2.2.3.4. The supplier company is given technical training on its deficiencies,

5.2.2.4. Minor:

- 5.2.2.4.1. In case of "Minor" situation, the supplier is informed about the wrong product,
- 5.2.2.4.2. The supplier is given additional time to complete the replacement of the wrong product,
- 5.2.2.4.3. If the supplier company cannot complete the replacement of the wrong product, the status of the supplier company is lowered by one level,
- 5.2.2.4.4. Work processes with the company are stopped,

5.2.2.5. Negligible:

- 5.2.2.5.1. In case of "Negligible" situation, the supplier company is informed about the missing document or information,
- 5.2.2.5.2. The product is not accepted until the missing information or document is completed by the supplier company,
- 5.2.2.5.3. Relations with the company continues,

6. RESMI KURUMLAR

- 6.1. Sivil Havacilik Genel Mudurlugu (Turkiye)
- 6.2. ABD Ulusal Havacilik Kurumu
- 6.3. Avrupa Birligi Havacilik Guvenlik Kurumu
- 6.4. ABD Dis Isleri Bakanligi ITAR Birimi

6. LEGAL AUTHORITIES

- 6.1. Directorate General of Civil Aviation (Turkiye)
- 6.2. Federal Aviation Administration (USA)
- 6.3. European Union Aviation Safety Agency
- 6.4. International Traffic in Arms Regulations (USA)